



Palkittuja

■ ELINA SAARINEN

Fennia

▲ Jyri ja Harri Keinänen sekä Kaisa Syrjän vetämässä Romu Keinänen Oy:ssä on jo yli 30 työntekijää.

Romu Keinänen Oy sai valtakunnallisen yrittäjäpalkinnon

Espoolainen perheyrittäjä Romu Keinänen Oy on palkittu valtakunnallisella yrittäjäpalkinnolla.

”Palkinnolla on yritykselle ja henkilökunnalle iso merkitys. Se on tunnustus meille ja ylipäättään koko romualalle, että olemme tehneet oikeita asioita.”

Näin kommentoi Romu Keinänen Oy:n toimitusjohtaja **Jyri Keinänen** yrityksen lokakuun lopussa Valtakunnallisilla yrittäjäpäivillä Tampereella saamaa valtakunnallista yrittäjäpalkintoa.

Palkitut valitsi lautakunta, johon kuuluu edustajia Suomen Yrittäjistä, Suomalaisen Työn Liitosta, Yksityisyrittäjien Säätiöstä ja Fenniasta.

Lautakunta kiitteli Romu Keinästä muun muassa ”gasellimaisesta kasvusta”: liikevaihto on loikannut kymmenessä vuodessa alle kahdesta miljoonasta neljääntoista miljoonaan euroon ja henkilöstö kasvanut muutamasta 31:een.

Keinäsen mukaan kasvun salaisuus on, että oikeat ihmiset ovat sattuneet oikeaan paikkaan oikeaan aikaan. Yrityksen historia lähtee vuonna 1998 Jyrin perustamasta toiminimestä. Vuonna 2001 veli **Harri Keinänen** tuli mukaan toimintaan ja veljekset perustivat osakeyhtiön.

Jyrin puoliso **Kaisa Syrjä** hoiti ensimmäisen ympäristölupaprosessin yhtiön laajentuessa ja perustaessa ammattimaisen romupihan Espoon Kauklahteen 2003 ja on siitä lähtien hoitanut kaiken ympäristölupien päivityksistä romuviennin vaatimiin siirtoasiakirjoihin ja romuajoneuvojen viralliseen järjestelmään kuuluviin romutustodistuksiin.

Perusteluissa kiitettiin myös sitä, että tehokkuus, joustavuus ja nopea reagointikyky ovat siivittäneet romufirman menestykseen. Jyri Keinänen mukaan investointeja on tehty jatkuvasti.

”Olemme investoineet joka vuosi niin, että meillä on käytössä uudet ja tehokkaat koneet. Liikevaihto on kasvanut, mutta tärkein mittari on, että massat kasvavat koko ajan.”

Romu Keinäsen kautta kulkee vuosittain nyt noin 55 000 tonnia kaikenlaista metalliromua, akkuja, romuautoja, märkiä ja kuivia muuntajia ja turvatyyny tuotteita. 85% materiaalista menee vientiin ulkomaisen teollisuuden raaka-aineeksi. Yritys tekee myös teräs- ja palopurkuja ja toimii romuajoneuvojen virallisen käsittelyjärjestelmän vastaanotto- ja esikäsitteilypisteinä.

”Romutamme 1 700 autoa vuodessa. Se tarkoittaa noin seitsemää autoa päivässä”, Jyri Keinänen ja Kaisa Syrjä laskevat.

Yritys on kehittänyt autosaneeraukseen ja kuivauspaikoille koneita ja laitteita niin, että kaikki nesteet saadaan huolellisesti talteen ja autot saadaan käsiteltyä saman tien. Niitä ei varastoida kasoissa paloriskin takia.

Jyri Keinänen pitää huolestuttavana sitä, että jopa puolet suomalaisista romutettavista autoista päätyy yhä virallisen järjestelmän ulkopuolelle harmaille markkinoille ja väriin käsiin.

”Se on valtakunnallinen ongelma, joka on pakko saada ratkaistua.” ■

Styrox-jätteelle kierrätysprosessi

Laitilainen PS Processing on kehittänyt styrox- eli EPS-jätteelle kierrätysmenetelmää. Yritys palkittiin juuri varsinaissuomalaisille yrityksille järjestettävässä Ympäristöteko-kilpailussa.

Kaksisataa tonnia styrox-jätettä on päätynt polton tai kaatopaikan sijasta uusien materiaalien raaka-aineeksi PS Processing Oy:n toiminnan ansiosta.

PS Processing sai Valonian, Varsinais-Suomen Yrittäjien ja Viestintäharju Oy:n Ympäristöteko-palkinnon, joka jaettiin tänä vuonna PS Processingin ja otsonivesilaitetta maahantuovan Ozoclean Oy:n kesken.

Palkintoraati kehui PS Processing Oy:n toiminnan materiaalitehokkuutta. Kierrätetty styrox-jäte vähentää tarvetta valmistaa uutta polystyreeniä. Kierrätys vähentää myös CO²-päästöjä.

”Oli itsellemmekin yllätys, että hiilijalanjäljen poistuma oli niin merkittävä. Laskelmien mukaan 200 EPS-tonnin kierrätys tarkoittaa noin 560 000 hiilidioksidipoistumakiloa. Se vastaa yli neljän miljoonan kilometrin ajomatkaa bensiiniautolla”, kertoo PS Processing Oy:n toimitusjohtaja **Jarno Helistölä**.

Laitilainen vuonna 2011 perustettu PS Processing Oy kerää styrox-jätettä keskiteytystä ja käsittelee ja paalaa sitä materiaalikierrätyksen raaka-aineeksi. Idea yritykseen syntyi, kun **Santeri Sulon** omistama Sulotek Oy etsi ratkaisua EPS-jätteensä käsittelyyn.

Nyt yritys kerää styrox-jätettä ja käytettyjä kalalaaatikoita noin 250 kilometrin säteellä Laitilasta. Esimerkiksi muutamat suuret kalanjalostusteollisuuden yritystä toimittavat

kalalaaatikkonsa PS Processingille.

PS Processing kerää styroxia yrityksistä mm. vispiläsilppureilla varustettuihin 30 kuution säiliöihin, joihin mahtuu noin 1 500 kiloa silputtua EPS-jätettä. Yritys toimii Jätehuolto M. Helistölän naapurissa Laitilassa. Jätehuoltoyhtiön avulla järjestyvät järkevästi asiakasverkosto ja keräyslogistiikka.

Laitilassa PS Processingilla on kone, jolla se briketöi EPS-jätteen paaleiksi, joista puristetaan ilma pois. Kitka lämmittää materiaalin tiiviiksi. Paalit toimitetaan muovituoteollisuuden raaka-aineeksi Suomeen ja ulkomaille. Siitä valmistetaan esimerkiksi valokuvakehyksiä ja viivoittimia.

”Viemme raaka-ainetta Kiinaan, Espanjaan, Saksaan, Liettuaan, Ruotsiin ja Puolaan”, Helistölä listaa. Palkinto on lisännyt kysyntää.

”Kauimmaiset kyselyt ovat nyt tulleet Etelä-Koreasta.”

Yritys sai toimintaansa vauhtia alkuvaiheessa Uudenkaupungin Ukipolis-yrityshautomossa. Helistölän mukaan hautomovaihe oli toiminnan käynnistymisvaiheessa ehdottoman tärkeä.

PS Processing kehittää parhaillaan kotimaan markkinoille kierrätyspolystyreenistä valmistettuja tuotteita. Toimivilla kierrätystuotteilla saataisiin koko arvoketju Suomeen, uusia kierrätysmuovituotteita markkinoille sekä Varsinais-Suomeen uutta cleantech-liiketoimintaa. ■

Nimitysuutisia

Lassila & Tikanoja Oyj



■ Lassila & Tikanoja Oyj:n Teollisuuspalveluiden toimialajohtajaksi on 1.1.2015 alkaen nimitetty KTM **Antti Tervo** (s. 1978). Tervo on toiminut L&T:n hankinta- ja toimitusketjusta vastaavana johtajana vuodesta 2012 lähtien ja hän jatkaa tehtävässään vuoden 2014 loppuun asti. Uuden hankinta- ja toimitusketjusta vastaavan johtajan haku on käynnistetty.



Vuodesta 2012 lähtien L&T:n kehitysjohtajana toiminut KTM **Tuomas Mäkipeska** (s. 1978) ottaa nykyisen tehtävänsä ohella hoitaakseen Uusiutuvien energialähteiden toimialajohtajan tehtävät 1.1.2015 alkaen. ■



▲ Santeri Sulo ja Jarno Helistölä kehittelevät yhdessä styrox-jätteen kierrätysprosesseja Laitilassa.