



Polttojätteestä puolet kierrätykseen Ekokemin ekotalostamossa

Ekokem laskee, että jätevoimaloihin nyt menevästä kotitalouksien yhdyskuntajätteestä jopa puolet voisi olla oikealla esikäsittelyllä ja prosessoinnilla kierrätettävissä materiaalina – ja tämä kannattaisi taloudellisesti.

”Meidän selvitystemme mukaan puolet polttoon menevästä kotitalouksien yhdyskuntajätteestä olisi kierrätettävissä kannattavasti.”

Näin toteaa Ekokemin toimitusjohtaja **Timo Piekkari**.

Ekokem aikoo todistaa väitteen rakentamalla Riihimäellä Suomen ensimmäisen ekotalostamon. Laitos maksaa noin 10 miljoonaa euroa.

”Kyllä kannattaa”

Ekotalostamossa jätteestä erotellaan kaikki kierrätyskelpoiset jakeet. Ekokem arvioi, että kapasiteetiltaan 100 000 tonnin laitoksessa jätteestä saataisiin eroteltua kierrätyskäsittelyä varten noin 30 000 tonnia orgaanista ainesta, 10 000 tonnia kierrätyskelpoisiksi jalostettavia muoveja ja 2 000 tonnia metalleja. Lisäksi virrasta saadaan talteen muita jakeita. Loppuosa ja käsittelyrejektit, yhteensä noin 50 000 tonnia, ohjattaisiin polttoon.

Erotellut jättejakeet soveltuvat jatkokäsittelyprosesseihin kierrätyskelpoisten uusioraaka-aineiden jalostukseen. Ekokem laskee, että toiminnasta saadaan kannattavaa. Syntyvien uusioraaka-aineiden arvo kattaa kustannukset.

”Onhan tässä yksi jos toinenkin suomalainen alan toimija

esittänyt kritiikkiä, että mahtaako toiminta oikeasti kannattaa. Meidän tarkoituksenamme on näyttää, että se toimii”, sanoo Ekokemin liiketoiminnan kehitysjohtaja **Vesa Soini**.

Toimitusjohtaja Timo Piekkari korostaa kannattavuuden lisäksi ekotalostamon materiaalitehokkuuteen ja resurssiviisauteen liittyviä vaikutuksia:

”EU:n ja valtakunnallisen jätesuunnitelman mukaiset kierrätystavoitteet on jotenkin saavutettava. On arkijärkeä, että jos poltat 50 prosenttia, et voi enää kierrättää 70 prosenttia. Kierrätyskelpoiset jakeet kannattaa jollain tavalla ottaa talteen ennen energiahyödyntämistä. Etsimme jatkuvasti enemmän lisäarvoa tuottavia tapoja käsitellä jätettä.”

Hän näkee, että Suomessa on välttämätöntä etsiä ja löytää keinoja materiaalikierätyksen lisäämiseen.

Ekotalostamo on tarkoitus rakentaa Riihimäelle ykkösjätevoimalan yhteyteen. Olemassa oleva laitosinfra tukee toimintaa ja mahdollistaa erilaiset prosessikokeilut.

”Kun Suomeen todennäköisesti rakennetaan vastaavia laitoksia, Riihimäen laitos toimii referenssinä”, Piekkari näkee.

Ekokem soveltaa nyt Suomen oloihin maailmalla käytössä olevaa konseptia, jossa jätteet lajitellaan ja esikäsitellään keskitetysti suuren mittakaavan laitoksissa. Ekokem viilaa ekotalostamossaan

◀ Ekojalostamon kautta tulisi kulkemaan noin puolet Ekokemin Riihimäellä käsittelemästä jätevirrasta.

käsittelyn osaprosessit Suomen olosuhteisiin sopiviksi.

Ekojalostamossa käytettävä tekniikka on olemassa, mutta sitä ei ole aiemmin vastaavalla tavalla yhdistetty kokonaisuudeksi.

”Suomen olosuhteisiin sopeuttaminen näkyy eniten siinä, että olemme lähteneet kokonaisprosessin suunnittelussa liikkeelle Suomessa syntyvästä kotitalouksien pussitavarasta. Toisaalta kokonaisuuteen vaikuttavat kotimaiset mahdollisuudet syntyvien jakeiden jatkothyötykäytölle. Nämä määrittävät sen, mitä laitteita ekojalostamoon tulee ja missä järjestyksessä ne ovat”, Vesa Soini hahmottelee hankkeen raamit.

”Siinä mielessä ekojalostamossa on kyse esikäsitteilyä, että kaikki jakeet, joita tässä syntyy, tarvitsevat jotakin jatkoprosessointia, ennen kuin niistä uusia tuotteita jossain tehdään”, Soini tarkentaa.

Prosessiin tulee erilaisia erottimia, seuloja ja murskaimia. Jokaisella on oma roolinsa tietyn materiaalin talteenotossa jätevirran joukosta. Esimerkiksi lähi-infrapunaan perustuvia NIR-erottimia (Near Infrared) on suunniteltu tarvittavan viidestä kymmeneen.

Investointi tietää hyviä bisnestilaisuuksia suomalaisillekin toimijoille. Esimerkiksi rakennukseen ja käyttöthyödykkeisiin, kuljetimiin ja mahdollisesti koko laitospokonaisuuden automaatioon

voidaan tarvita suomalaisosaamista.

”Emme ole vielä tehneet päätöstä siitä, miten lähemme hankintaa toteuttamaan: teemmekö avaimet käteen -tarjouspyynnön vai lähemmekö itse vetämään investointiprojektia niin, että tilaamme laitteen kerrallaan ja vastaamme kokonaisuuden toimivuudesta itse”, Soini pohtii.

Avaimet käteen -toimituksessakin kyseeseen saattaa tulla kotimainen toimija, joka edustaa alan isoja laitevalmistajia ja vastaa kokonaistoimituksesta yhdessä päämiehiensä kanssa.

Vuoden päästä käyntiin?

Ekokem on suunnitellut ja valmistellut ekojalostamohanketta jo pitkään. Ekokemin päätös ostaa vuosi sitten riihimäkeläisen muovinkierrättäjä Muovix Oy:n liiketoiminta oli tärkeä askel kohti ekojalostamon toteuttamista. EU:n heinäkuinen kiertotalouspaketti on vahvistanut näkemystä ekojalostamon tarpeellisuudesta.

Laitoksen ympäristövaikutusten arviointi on jo valmis ja ympäristölupahakemus jätetty. Piekkarin mukaan yhtiön hallitus tekee investointipäätöksen vielä tämän vuoden aikana. Tarkoitus on päästä rakentamaan nopeasti niin, että koeajot voisivat alkaa jo ensi vuoden lokakuussa.

Ekojalostamon rakentaminen työllistää 40–60 henkilöä, laitoksen pyörittäminen suoraan 6–10 ja välillisesti kuljetusten, kunnossapidon ja kierrätystoiminnan kautta vielä paljon enemmän. ■

vimelco



TOPTURN- aumankääntäjät

TOPTURN X55
"new generation"



A Tilava, mukava hytti, kierty maasta koneen päälle

B Diesel-moottori viimeisimmän päästöasetuksen mukaan (EU IV)

C Huoltoportaat ja -taso, yksinkertainen huolttaa

D Halkaisijaltaan iso kääntörumpu vaihdettavilla kulutusosilla

E Jämäkät, tahtuvat auralavat



KONEYRITTÄJÄ!
Suomessa on kymmeniä aumakomposteja, mutta vain muutama kunnan aumankääntäjä!
Voisiko se olla mahdollisuus?

www.vimelco.fi