



▲ Suomalaisen Peatecin renkaidenkäsittelyssä syntyvä pyrolyysiöljy soveltuisi esimerkiksi matkustajalaivojen polttoaineen raaka-aineeksi.

Romurenkaista reissuvoimaa rahtilaivalle

Vanhoista renkaista voi suomalaisteknologialla tuotteistaa polttoöljyä vaikkapa rahti- ja matkustajalaivoille. Peatecin laitoskonsepti kiinnostaa maailmallakin.

■ ELINA SAARINEN

”Keskusteluja on meneillään, että lähdetäisiin viemään meidän laitoskonseptiamme maailmalle.”

Suomalainen Peatec Oy on hionut pyrolyysiprosessinsa siihen kuntoon, että yritys voisi käynnistää kaupallisen tuotannon.

Peatec on kehittänyt vanhojen renkaiden hyötykäyttöön taloudellisen ratkaisun, jossa renkaista valmistetaan pyrolyysitekniikalla korkean jalostusarvon kaupallisia tuotteita.

Peatecin koelaitos Valkeakoskella on pyörinyt vuodesta 2012 saakka. Yhtiöllä on myös linja, jolla pyrolyysiprosessia sekä raaka-aineita ja lopputuotteita voidaan optimoida ja säätää laboratoriomittakaavassa.

Nyt yritys suunnittelee tuotantolaitoksen rakentamista Valkeakoskelle. Sen rahoitusneuvottelut ovat parhaillaan käynnissä.

Tärkeimmässä on, että vuoden kuluttua Valkeakosken Tervasaassa toimisi tuotantolaitos, joka käsittelee kahdella linjastollaan vuosittain yhteensä 20 000 tonnia käytettyjä renkaita. Näin Suomeen olisi saatu uusi, volyymiltään merkittävä loppukäyttökohde Suomessa vuosittain syntyvälle, noin 40 000–50 000 rengasjätetonnille, jolle on löydettävä uusia hyötykäyttökohteita kaatopaikkarakentamisen vähentyessä.

”Tämä on renkaiden hyötykäytölle taloudellisesti mielekäs ratkaisu, jonka ympäristöaraste on minimaalinen ja josta syntyy neljänlaisia lopputuotteita, joille on olemassa käyttökohteet”, tiivistää Peatec Oy:n toimitusjohtaja **Timo Jaakkola**.

Laitoskonseptia viemään?

Prosessissa syntyy pyrolyysiöljyä, joka on ominaisuuksiltaan lähellä kevyttä polttoöljyä. Se sopisi suurten lämpökeskusten ja laivojen polttoaineksi tai vaikkapa petrokemian tuotteiden tislamiseen.

Toisen lopputuotteen, kimröökahiilen, soveltumista kumi- ja muoviteollisuuden raaka-aineeksi Peatec tutkii. Se sopisi myös energiakäyttöön, mutta yritys tavoittelee sille korkeamman jalostusarvon käyttöä.

Renkaiden nastat ja teräsvyöt muuntuvat terästeollisuuden uusioraaka-aineeksi.

Prosessissa syntyy myös metaania ja etaania, joilla lämmitetään pyrolyysilaitosta sekä mahdollisesti kaukolämpönä muita rakennuksia.

Jaakkolan mukaan pyrolyysiprosessi soveltuisi myös muiden raaka-aineiden kuin renkaiden käsittelyyn. Laitokseen voisi rakentaa kolmannen linjan joko renkaille tai muovipakkausjätteelle.

Peatecin konsepti on herättänyt paljon kiinnostusta sekä kotimaassa että maailmalla.

Yritys voitti helmikuussa prosessi-sarjan Euroopan ympäristöpalkinnon yrityksille -kilpailun kansallisessa osakilpailussa. Nyt Peatec jatkaa kisassa Euroopan laajuiseen kilpailuun. Sen voittaja ratkeaa Brysselissä marraskuussa.



Timo Jaakkola/ Peatec

▲ Peatec on optimoinut renkaiden pyrolyysiprosessiaan uudella laboratorioskoluokan pyrolyysilaitteistolla.

”Keskusteluja on meneillään, että lähdetäisiin viemään meidän laitoskonseptiamme maailmalle. Mielenkiintoa sille tuntuu olevan, etenkin Itä-Euroopan ja entisen Neuvostoliiton maiden suunnalla”, Jaakkola sanoo.

Vientiponnisteluja auttaisi, jos Valkeakoskella toimisi oma referenssilaitos.

”Tuotantolaitos sopisi Tervasaaren erinomaisesti, koska siellä on valmis tehdasinfrastruktuuri. Laitos työllistäisi 25 henkeä Valkeakoskella”, Jaakkola laskee. ■